

Α.

次に、本発明の上記実施例に係るラベル貼者機の動作について説明する。

テープTは、四部1gの部分円周面1dから平面1cを経て利離案内部材6の案内面6bと案内板33及び感知爪2gとの間を通り、刺離案内部材6の先端で方向を鋭角的に変えて押え板13g及び揺動原体13の内側に添い、さらに先端が超動原体13の内側に添い、さらに先端が超動原体13の内側に添い、さらに先端が出動原体13の内側に添い、さらに先端が出動を立る。

グリップ1 c に対して聞いた状態のハンドル4を操作して当該ハンドル4を閉じると、案内神26 a に沿って摺動する送り爪18の住行程で爪片24の歯24 a の先端が揺動原体13の受け案内 坂31との間にテープTを捉えて繰り出す。この時、テープTは、剥離案内部材6で方向を変えられるが、テープTに接着されたラベルしに隣離され、感知爪29は、剥離されたラベルしに隣

先端42 b 側のころで調節停止レバー39 を押圧 し、これにより感知爪29は、案内面6 b 及びテープT から離れる方向へ移動し、先端がラベルし、の先端から離れ引張りばね37の作用により元位置に復元する。

そしてこのラベル贴着機は、テープ保持部材3、 刺離案内部材6及び揺動原体13が片持ち式であって一端側のみが支持されているので、狭幅のものはもちろんのこと保持部材の長さから食み出るような広幅のものまで広範囲の幅のテープに容易に対応することができる。

なお、本苑明に係るラベル貼着機は、上記実施 例に限定されるものではなべく、繰出し機構として のではなが、繰出したものではなが、 あり、その場合、例えば外周に転嫁状の歯を有す る丸銀型の円板をローラ軸上に取り付け、調節停止レバー39個に調節爪43を設け、調節停止 があるが角変位した時に当該調節爪43を呼止 型の円板の歯に当接させ、ローラの回転を停止さ せればよく、また、従来から知られている種々の

控するラベルし、の先端に先端が係合し、当該ラ ベルの先端で角変位せしめられ、貼着機本体1に 固定した剥離案内部材 6 の案内面 6 b に対し先端 が立ち当該案内面6bから反力を受けて爪取付部 材28を角変位させ係合軸36を移動させる。こ の係合軸36の移動により調節停止レバー39が 角変位し、鋸歯板41が開節的27の方へ移動し、 調節爪43の先端が鋸歯板41の頃に引掛かり。 ラベルの接着ピッチに合致した所定位置で潜動胸 22及び送り爪18を位置決めし停止させる。 ラ ベルLは、接着面を外向きにして押圧ロール7の 押圧片7 b の所に留まる。この留まったラベルL を対象物に押圧して所定の位置に貼付することが できる。次いで、ハンドル4から手を離すと、当 該ハンドル4が引張りばね8の作用で閉の状態に 及り、この時調節爪43は緑歯板41の歯の斜面 に接触し受け部27cから離れつつ移動し、この 復行程の最後の3度の角度内でセグメント4 aの 押圧片 4 b が棒状突起 4 2 c に当接し、係合解除 部材42を角変位させて当該係合保険部材42の

他の型式にしても良く、その他種々の変形が可能 である。

(発明の効果)

本発明は、上述の如く構成され、揺動自在な爪 取付部材と、篠爪取付部材の先端に揺動自在に取 付けられ前記テープを繰り出した時に酸テープに 接着されたラベルの先端に係合して復元自在に角 変位し数角変位に推動して前記爪取付部材を角変 位させる感知爪と、前記爪取付部材の角変位に迎 動して角変位し繰出し機構で繰出されるテープ操 出し得さをラベルの接着ピッチに自動的に額節し 合政させ且つ繰出し機構の動きを停止させる調節 停止レバーとを聞えたことにより、ラベルの接着 ピッチに合わせて自動的にテープの超出し長さが 調節でき、微妙な位置決め調整が不要となって非 常に便利であり、ハンドルの戻り動作に逃動しラ ベル先端への前記感知爪の係合を解除させる係合 解除部材を備えたことにより、次回のテープ級出 し動作に支障がないように自動的に準備をする等 の効果を有する。



43 a を調節約27の基部27 a と平板部27 b との間に挿入し、小軸穴27 f 及び両支持穴43 b ・ 43 b に挿通した調節爪軸43 c をもって回動自在に軸着し、調節爪軸43 c の外周に巻装した国示しない振りばねで先端側の背面が受け部27 c に当接する方向に付勢されている。

そして調節約27は、摺動約22の往行程時に 調節爪43の先端が後述の鋸歯扳41の歯部41 aに係合し、テーブに接着されているラベルの接 者ピッチに合致した所定位置で停止し、復行程時 には薄節爪43の先端が鋸歯板41の歯部41a に対する係合を解除され円滑に元位置に戻る。

爪取付部材28は、所定間隔を置いて平行に形成した両腕部28a,28aと、この腕部28a,28aに対し鈍角をなして一体に形成した両先端部28b,28bの積穴28f,28fを係合積36が貫通しており、腕部28a,28aの軸穴28g,28gを案内突起11の外周に嵌合させて揺動自在に取付けてあり、所定整所を連結する連結板28cの

ドル4の閉場作によりテープが線出される時、当該 歴先端ラベルに 翼接するラベルの先端に掛かって角変位し、先端が剥離案内部材6の案内面6 bから反力を受け、この反力により、爪取付部材28を角変位させ、さらに係合軸36を介して調節停止レバー39を角変位させ、網歯板41の歯部41 aを調節駒27を位置決め停止させる。

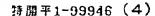
保合額36は、一端が側板1a,1bに設けた 図示しない長穴及びブラケット34の基部34a に設けた長穴34cを貫通し、これらの長穴に沿って摺動自在になっており、さらに副節停止レバー39の端部にある長穴39ba貫通している。

調節停止レバー39は、倒板1bに設けた支袖40をもって中間位置で回動自在に執着してあり、感知爪29等りの一端の長穴39aを係合軸36が摺動自在に貫通し、他端に固定した輻破板41を有している。この鋸歯板41は、歯部41aを繰出し機構5の送り爪18個に向け当該送り爪18の摺動方向に轄沿わせて調節停止レバー39に

略中央に折り曲け形成した折曲片28 d から突出させた小ピン30の外周に嵌合し当該連結板28 c とブラケット34 に一体に形成した押圧板34 b との間に介在する圧縮ばね38で先端部28 b をテープに接近させる方向へ付勢されている。

一体に固定してある。

係合解除部材42は、略へ字型をなし、個板1 bの所定位置に小レバー軸42dをもって軸着し てあり、 調節停止レバー39に近接した側の先端 4 2 b とセグメント側の基端 4 2 a と 数基端 4 2 aに内向きに突出した棒状突起42cとを有し、 この枠状突起42cはセグメント4aの縁部に外 向きに形成した押圧片4bに係合し、当該押圧片 4 b に連設した国形溝4 c に 先端が対向している。 この押圧片ももは、ハンドルもが閉の状態へ戻る 当該ハンドルの復行程において、棒状突起42c を押圧し、係合解除部材42を矢印Aで示す方向 に回助させる。この押圧片4 b の押圧作用により、 係合解験部材42の先端42 6 個のころが調節停 止レバー39の鋸歯板41側の端部を押圧し係合 韓36を介して爪取付部材28の先端及び認知爪 29をテープから離反させる方向へ変位させ、引 張ばね37の作用によって、吸知爪29をテープ に対して立った状態からテープに沿った状態の元 位置に復元させ、次回の係合に備えることができ



第4回は、繰出し機構の一部部品及び感知爪等 を分解して示した斜視回である。

送り爪18は、摺動的22と、この摺動的22 に対し回動可能な支持板23と、当該支持板23 の両面に一体に固定された両爪片24,24とを 個えている。

逆止爪19は、溶い弾性金属板の先端を内向きに折り曲げ、その先端に鋸歯状の歯19aを形成してあり、揺動原体13の裏側の所定位置しているは、オープエを繰り出す時には、それ自体のの繰り、テープエから逃げてテープエが反っても妨げることがなく、逆にテープエが反ったがなく、逆にテープエが反ったがなく、逆にテープエが反うとかる時のみ当該テープエに対しし歯19aがおかり、テープエが逆戻りしようとするのを止める働きをする。

摺動駒22は、摺動案内体22a及び爪支持体22bを備え、摺動案内体22aは所定間隔を置いて互いに平行に穿設した真直な案内穴22cと小案内穴22d及びこれらの両案内穴間の所定位

四に当滋案内穴に対し垂直方向に沿って穿設した 軸穴22eを有する。爪支持体22bは、コ字型 断面をなし、空間22fを形成して超勤案内体2 2aと一体に成形してあり、摺動案内体22aの 軸穴22eに対向する貫通軸穴22gを有し、一 方の端部に取部22hをなす切欠き22iを備え

そして閣動駒22は、伽板1bの内側の所定個所に個定した支持金具25,25に穿設した支持穴25a,25a及び支持小穴25b,25bに押通された案内梯26a及び小案内梯26bがそれぞれ案内穴22c及び小案内穴22dに挿通され、所定の姿勢を保持しうつこの案内梯26a及び小案内梯26bに沿って往復摺動自在である。

支持板 2 3 は、板材の両級を折り曲げて海線 2 3 a 及び小海線 2 3 b を有する海型に成形し、 牌線 2 3 a 寄りの所定位置に当該海線 2 3 a に対し反対方向へ折り曲げて両取付片 2 3 c , 2 3 c に設けた軸穴 2 3 d , 2 3 d 、前記摺動案内体 2 2 a

と爪支持体 2 2 b の 動穴 2 2 e 及び 貫通 植穴 2 2 b g に 挿通される 爪 軸 2 1 を もって 爪 支 持体 2 2 b の 一 端側に配置して 回動 可能に 取付けられ、 爪 軸 2 1 の 外 周 に 巻 装 し 空間 2 2 f 内 に 収 納 し た 図 示 し ない 扱りば ね に よって 切 欠 き 2 2 i の 端面 2 2 j を 押圧する 方向 へ 付 勢 さ れ て い る 。 褶 動 酌 2 2 に は 、 テープの 繰出 し 長 さ を 調 節 す る 調 節 爪 4 3 を 取付け た 調 節 1 2 7 が 一 体 に 連 結 さ れ て い る 。

両爪片24,24は、鋸は状の歯24。及び所定個所に穿設した小穴24bを有し、当該歯24。を外向きにして配置され、海に嵌入される取付板23。を介在させ、小穴24bに挿通されるりベットをもって支持板23の両面に当該支持板23から先端の歯24aを突出させてそれぞれ固定され、支持板23を介して前記空間221の図示しない板りばねにより、切欠き221の端面221を押圧する方向へ付勢されている。

そして送り爪18は、グリップ1cに対しハンドル4が陥いた状態の時、長穴1jの一端側に位置し、2点頻線で示すようにグリップ1cに対し

ハンドル4を閉じると、送りレバー17の回動により、案内棒26aに沿って摺動し、爪片24。 24がテープTに対し略垂直になり、歯24a。 24aの先端でテープTを捉えて所定長さのテー プTを繰出す往行程を行い、引張りばね8の付勢 力によってハンドル4が聞くと、復行程を行って、元位質に戻る。

関節的27は、基部27aと、基部27aの平側面に平行に所定間隔を置いて設けたに平板部27bとの間に一体に介在する受け部27cとを備え、基部27aに潜動227cとを備え、基部27aに活動22cにがかった。 基部27aを有し、基部27aを有し、基部27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、方のの穴27cを有し、近状材を折曲形成に両支持よる。は、近状材を折曲形成時片43a、43aに両支持穴43a、43aに両支持穴43a、6cの方の方の方向けるを超板41のの方

特開平1-99946 (3)

jが匈板1bに設けてある。

保持部2は、四部1gの部分円周面1dの円弧的中心に合致した位置に側板1aの保持部材3に列の保持部材3にごの保持部材3にごの保持部材3にごの保持部材3にごの保持では、円筒では、円筒では、円筒では、大力でに成形してあり、巻きさせ、が、当球4dをデーブをがに成形してあり、巻きさせ、が、当球4dをデーブをがに成形した円に、当球4dをデーブをがは、一プでの中心に保持する。位置決め部14bとより、円筒部14aを保持部が対域により、円筒部14aを保持部が対域には、からは、円筒部14aを保持部が対域には、からは、円筒部14aを保持部が対域により、円筒部14aを保持部材3の外間により、円筒部14aを保持部材3の外間には、円筒部14aを保持部がでは、円筒部14aを保持部がでは、円筒部14aを保持部材3の対域によりに対する。

繰出し機構 5 は、両側板 1 a , 1 b 間に位置させて贴着機本体 1 に内蔵され、ハンドル 4 と 一体のセグメント 4 a と歯合する中間歯車 1 2 と、この中間歯車 1 2 と嘘み合うセグメント 1 5 と、こ

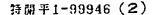
抵動原体13は、第4回に示すように、及方形の2短辺及び1長辺の縁を折り曲げて形成した収納部に嵌入固定した受け案内板31と、閉じた時に内向きになるように一方の短辺に形成した鋸歯状の歯13aと、両短辺に設けた支持辺13b,13bと、折り曲げられた長辺の一端寄りに更に折り曲げ形成した小片13dと、一方の長辺に沿

のセグメント15と一体に主軸16をもって回動 自在に所定位置に軸着したテープ送りレバー17 と、このテープ送りレバー17の回動により掲動 原体13の内側に沿って摺動しテープエを送る送 リ爪18と、テープエの逆進を防止するための逆 止爪19とを備えている。

利離案内部材 6 は、片持ち案内軸 1 0 をもって 贴着機本体 1 の所定位置に非部 6 a を固定し、グ リップ 1 c に対し略反対向きに突出し、テープ T を案内する内側の第 1 の案内面 6 b 及び外側の第 2 の案内面 6 c を有し、これらの案内面が互いに 説角をなして先細に形成され、先端に案内軸 1 0 に平行なワイヤ 6 d を張設しこのワイヤ 6 d の外 間に小円筒 6 e が遊嵌合させてあってテープ Tを 円滑に案内するようになっている。

テープTから剥離されたラベルを対象物に押し付けるための押圧ロールでは、テープ保持部材3・に略平行なロール軸でaと、このロール軸でaの外間に放射状に多数突設した弾性材からなる押圧 片でbとを備え、平底面1fに平行に折り曲げ形

テープ送りレバー17は、先端に長手方向に沿った長穴17aを有し、この長穴17aに送り爪18を嵌着する爪軸21の一端が摺動自在に挿入してあり、送り爪18を揺動厚体13の内面に沿って往復摺動させるようになっている。



的にテープの機出し長さが調節でき、 策妙な位置 決め調整が不要で非常に便利なラベル 店着機を提 供することを目的とするものである。

(問題点を解決するための手段)

上記目的を達成するために、本発明は、ハンド ルの操作で作動する繰出し機構によりテープを繰 出し、孩テープに接着されたラベルを剥離せしめ た後、該ラベルを対象物に貼付するラベル贴着機 において、揺動自在な爪取付部材と、該爪取付部 材の先端に揺動自在に取付けられ前記テープを繰 り出した時に茲テープに接着されたラベルの先端 に係合して復元自在に角変位し簸角変位に遮動し て前記爪取付部材を角変位させる感知爪と、前記 . 爪取付部材の角変位に連動して角変位し前記録出 し機構で繰出されるテープ繰出し長さをラベルの 接着ピッチに自動的に調節し合致させ且つ前記録 出し機構の動きを停止させる調節停止レバーと、 前記ハンドルの戻り動作に連動してラベル先端へ の前記感知爪の係合を解除させる係合解除部材と を顕えたことを特徴としている。

ラベル貼着機は、テープを繰り出した時に、案 内突起11を中心にして揺動自在な爪取付部材2 8の先端に係合軸36が設けてあり、当該係合軸 36を中心にして協動自在に取付けられた感知爪 29が該テープに所定ピッチにて接着されたラベ ルの先端に係合して復元自在に角変位し、この角 変位に遠勤して爪取付部材28を角変位させ、さ らに当該爪取付部材28の角変位に運動して調節 停止レバー39が支軸40を中心にして角変位し テープ級出し機構るの摺動約22の摺動動作で繰 出されるテープ級出し長さをラベルの接着ピッチ に自動的に調節し合致させ且つ褶動約22の位置 決めを行い、前記級出し機構5の戻り工程時に、 係合解除部材42がラベル先端に係合した前記感 知爪29の当該係合を解除させ、次回の動作に儲 えるようになっている。

贴着機本体1は、両側板1a,1bと当該両側板1a,1bに一体に延設したグリップ1cとを確え、このグリップ1cに対し揺動自在であって引張りばね8でグリップ1cに対し所定位置まで

(作用)

(実施例)

次に、本発明の実施例について、図面を参照しながら説明する。

第1図は本発明の実施例に係るラベル貼着機の 要部を示す一部省略傾面図、第2図はその外類を 示す側面図、第3回は、第1図のX-X矢視図で ある。

開く方向へ付勢されたハンドル4が軸9をもって 軸着され、一方の側板1 a にテープ T の一部を収 納する部分円周面1 d 及び平面1 e か形成してあり 両側板1 a , 1 b の一端側に開口1 h を有反対側 特部2の保持部材3に対しグリップ 1 c と対側 の位置に、側板1 a から保持部材3と平行に片持 ち式に一端側のみを当該側板1 a で支持し た片持ち案内軸10及び案内突起11を備えてい

また、貼着機本体1は、繰出し機構5を構成しいいいかにかなっているセグメントを場合する中間歯車12等を開閉でし、前記間口1hを揺動原体13によって開閉できるようになっており、この揺動原体13に対対で他方の側板1bに対域で他方の側板1bに対対で他方の側板1bに対域でルコント状の間深1iを有する。さらに贴着機本体1は、片持ち業内軸10の近傍からハンドル4の一端近傍まで後述の案内棒26a(第1図及び第3図参照)に平行に連続した略長方形の長穴1

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-99946

(9)Int Cl.4 B 65 C 11/02

識別記号

庁内整理番号

匈公開 平成1年(1989)4月18日

8407-3E

審査請求 有 発明の数 1 (全9頁)

49発明の名称

ラベル貼着機

②特 願 昭62-240888

塑出 願 昭62(1987) 9月28日

 ⑩発 明 者
 河 田
 利 一

 ⑪出 願 人
 東和精工株式会社

東京都大田区西糀谷4-21-19東京都大田区南六郷2丁目32番1号

砂代 理 人 弁理士 佐々木 功

明 御 費

1. 発明の名称

ラベル貼着機

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、商品にラベルを貼り付けるためのラベル貼着機に関するものである。

(従来の技術)

ハンドルの期間操作で作動しテープ級出し用層 動駒を有する繰出し機構によってテープを繰出し、 該テープに接着されたラベルを刺離せしめた後。 該ラベルを対象物に貼付するラベル貼着機におい て、従来は、摺動駒の摺動行程長さを規定するた めに、その摺動行程内で移動可能なストッパを設 け、当該ストッパをねじ等で位置決め固定してテ ープ繰出し長さを調節していた。

(発明が解決しようとする問題点)

上記従来のラベル貼着機では、人手によりねじ等で位置決め固定するので、ストッパの微妙な位置決め調整が容易でなく、煩わしいという問題点があった。

本発明は、上記従来の欠点にかんがみ、人手に よることなくラベルの接着ピッチに合わせて自動



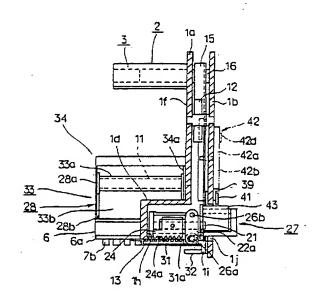
4. 図面の簡単な説明

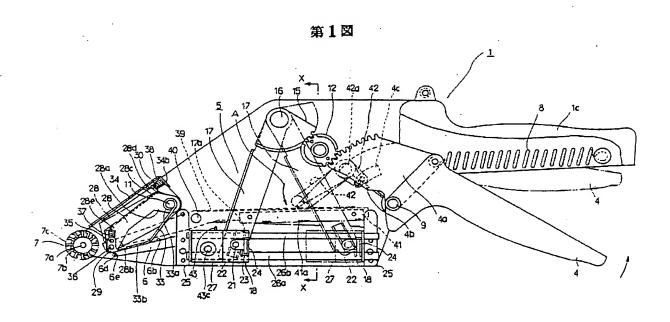
第1回は本発明に係るラベル贴着機の要部を示す側面図、第2回はその全体を示す側面図、第3 図は、第1図のX-X矢視図、第4回及び第5図 は部分分解斜視図である。

T … テープ、 L … ラベル、 1 … 肱 若 優 本 体 、 4 … ハンドル、 5 … 級出し機構、 8 … 引張りばね、 2 2 … 啓 勁 駒、 2 8 … 爪 取 付部 材、 2 9 … 感 知 爪、 3 6 … 係 合 軸、 3 7 … 引張りばね、 3 8 … 圧 超 ばね、 3 9 … 國 節 停止 レバー、 4 1 … 郷 歯 板、 4 2 … 係 合 解 除 部 材、

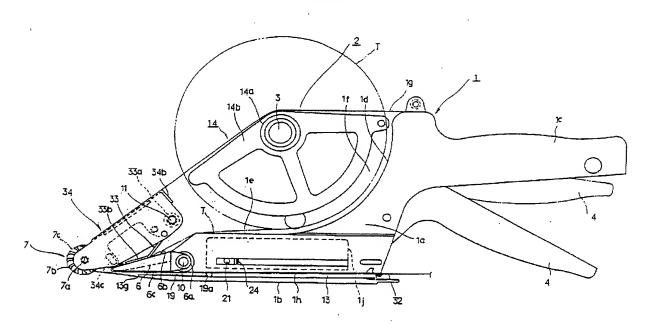
特 許 出 駅 人 東和帮工株式会社 代理人 非理士 佐々木 功(年)

第3図

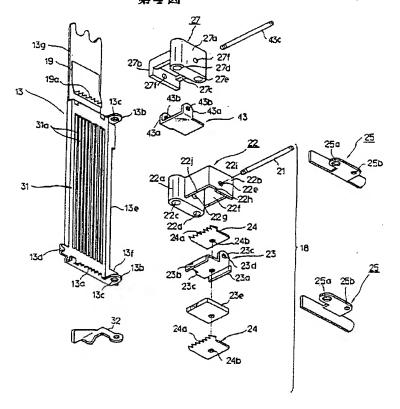




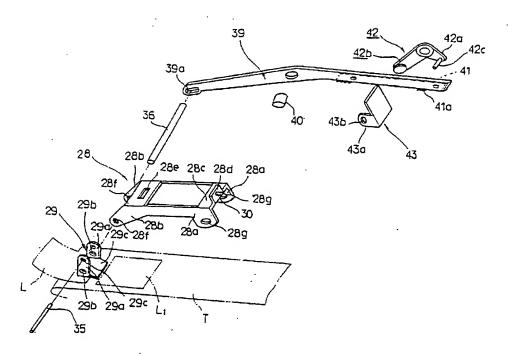
第2図



第4図



第5図





THIS PAGE BLANK (USPTO)